

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

MARCA: RIVACASE

FAXON

FABRICANTE: 8290

CLASIFICACIÓN: MOCHILA

CÓDIGO: RIV-8290



DESIGN BY
RIVACASE
GERMANY

RIVACASE MOCHILA/MALETIN 16"

CHARCOAL NEGRA [15L]

VENTAJAS (BENEFICIOS, ATRIBUTOS) DEL PRODUCTO

Esta mochila convertible de la colección Charcoal se adapta a un notebook de hasta 16". Extremadamente versátil, las asas plegables y las correas sueltas para los hombros le permiten transformar el maletín en una mochila. Las superficies externas negras de carbón vegetal comunican sofisticación y profesionalismo en su simplicidad.

- * Mochila diseñada para transportar notebook de hasta 16";
- * Esta mochila se puede utilizar perfectamente tanto en un viaje de negocios, el día a día o para llevar en un viaje más largo;
- * El interior está hecho de un material amortiguador único que protege su notebook de posibles daños;
- * Tres compartimientos adicionales para accesorios, documentos, celular, tablet, tarjetas de visita y otros;
- * Tiradores dobles de cremallera para un acceso fácil y rápido;
- * Un cómodo mango suave y correas para los hombros con bandas suaves lo harán sentir cómodo incluso durante el viaje más largo.



ESPECIFICACIONES

Material: Poliester
Color: Negro
Longitud: 42,0 cm.
Ancho: 10,0 cm.
Altura: 31,5 cm.
Peso Neto: 1,00 Kg.
Origen: Diseño Alemán [Fabricación China].

UNIDAD DE VENTA

EAN: 6903855082907
Cantidad de unidades: 1.
Longitud: 42,0 cm.
Ancho: 10,0 cm.
Altura: 31,5 cm.
Peso Neto: 1,00 Kg.
Peso Bruto: 1,12 Kg.

CAJA MASTER

DUN: 16903865082904
Unidades por Master: 6.
Longitud: 49,0 cm.
Ancho: 36,0 cm.
Altura: 43,0 cm.
Peso Neto: 7,20 Kg.
Peso Bruto: 8,05 Kg.