

# FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

MARCA: MAXCRIL

**FAXON**

FABRICANTE: 10050010

CLASIFICACIÓN: OFICINA

CÓDIGO: MAX-10050010

**Max**cril

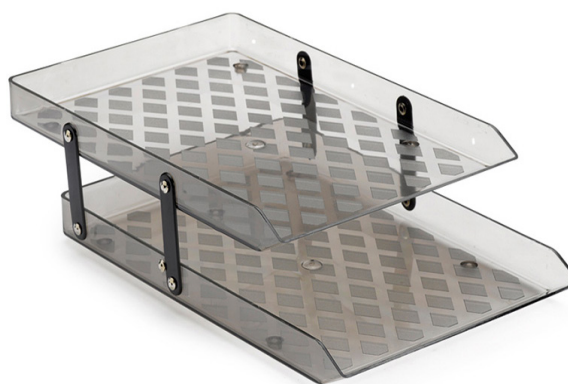
## MAXCRIL BANDEJA DOBLE ARTICULADA HUMO

### VENTAJAS (BENEFICIOS, ATRIBUTOS) DEL PRODUCTO

Fabricada en poliestireno y super resistente.

Son ideales para uso en la organización de papeles en casa o en la oficina, tiene como diferencial un sistema articulable, proporciona al usuario libertad de ocupar más o menos espacio en el ambiente.

Puede ser utilizada abierta o cerrada sobre el escritorio o mesa de trabajo.



### ESPECIFICACIONES

**Material:** Poliestireno  
**Color:** Humo  
**Longitud:** 37,0 cm.  
**Ancho:** 25,5 cm.  
**Altura:** 7,0 cm.  
**Peso Neto:** 0,56 Kg.  
**Procedencia:** Brasil.

### UNIDAD DE VENTA

**EAN:** 7897294401025  
**Cantidad de unidades:** 1.  
**Longitud:** 37,0 cm.  
**Ancho:** 25,5 cm.  
**Altura:** 7,0 cm.  
**Peso Neto:** 0,56 Kg.  
**Peso Bruto:** 0,63 Kg.

### CAJA MASTER

**DUN:** 7897294401193  
**Unidades por Master:** 14.  
**Longitud:** 63,5 cm.  
**Ancho:** 40,0 cm.  
**Altura:** 57,0 cm.  
**Peso Neto:** 7,80 Kg.  
**Peso Bruto:** 10,93 Kg.